

Kurzanleitung

V 2.6
ab Charge 01/22

Anmischwerte für die **PrimaVest®-PRESS Universal** für Lithium-Disilikatkeramik, Lithium-Silikat und alle anderen Presskeramiken bis zu einem WAK-Wert von über 17.

1. Auf **220 g** Pulver **48 ml** Gesamtflüssigkeit (Ausnahme: 52 ml bei Celtra®Press und 4 Min. Rührzeit) bei Kronen, Teilkronen, Veneers und 2-3 fl. Inlays:

Bei Lithium-Disilikat -Presskeramiken Amber®Press*, e.max** und allen anderen Lithium-Disilikat-Presskeramiken (890° - 945°C Presstemperatur):

12 ml Konzentrat Universal, 36 ml dem. Wasser bei Amber®Press*

10 ml Konzentrat Universal, 38 ml dem. Wasser bei e.max** und allen anderen Lithium-Disilikate

22 ml Konzentrat Universal, 30 ml dem. Wasser = 52 ml bei Amber®Press Master u. 3,5 Min. rühren

18 ml Konzentrat Universal, 34 ml dem. Wasser = 52 ml bei Celtra® und 3,5 Minuten Rührzeit

20 ml Konzentrat Universal, 28 ml dem. Wasser bei allen anderen niedrigschmelzenden Presskeramiken (bis 960°C Presstemperatur).

26 ml Konzentrat Universal, 22 ml dem. Wasser bei hochschmelzenden Presskeramiken (über 1050°C Presstemperatur).

auf **110 g** Pulver **24 ml** Gesamtflüssigkeit (Ausnahme: 26 ml bei Celtra® und 4 Minuten Rührzeit)

6 ml Konzentrat Universal, 18 ml dem. Wasser bei Lithium-Disilikat **Amber®Press***

5 ml Konzentrat Universal, 19 ml dem. Wasser bei e.max** und allen anderen Lithium-Disilikaten

11 ml Konzentrat Universal, 15 ml dem. Wasser = 26 ml bei Amber®Press Master u. 3,5 Min. rühren

10 ml Konzentrat Universal, 16 ml dem. Wasser = 26 ml bei Celtra® und 3,5 Min. Rührzeit

11 ml Konzentrat Universal, 13 ml dem. Wasser bei niedrigschm. Presskeramiken

14 ml Konzentrat Universal, 10 ml dem. Wasser bei hochschm. Presskeramiken

2. **3 Minuten** unter Vakuum rühren bei **23-24 °C** Verarbeitungstemperatur!
3,5 Minuten unter Vakuum rühren bei **22 °C** Verarbeitungstemperatur!
Die Rührgeschwindigkeit sollte am besten **450 Umdrehungen/Minute** betragen. Bei älteren Rührgeräten (250 – 350 Umdrehungen/Min.) mindestens 4 Minuten rühren bei 22°C.
3. Verarbeitungsbreite **5-6 Minuten**, Abbindezeit **30 Minuten**, dann frühestens aufsetzen. Bei Speedvorwärmung nach 30 Min. oder beliebig später (bis max. 1 Woche) in den heissen Ofen (60 Min. bei 850°C halten). Bei konventioneller Vorwärmung innerhalb 24 Stunden vorwärmen, in den kalten Ofen aufsetzen, Haltezeit bei 300°C 60 Minuten, weiter mit bis zu 9°C Steigzeit/Minute auf Endtemperatur 850°C vorwärmen und mind. 30 Minuten halten.
4. Bei Lithium-Disilikatkeramik Reaktionsschicht mit **50 my** Aluoxid und **1-2 bar** Druck abstrahlen. Bitte beachten Sie für die Weiterverarbeitung die Angaben des Keramikherstellers!

Wichtig: Einbettmasse nur bei Raumtemperatur von 22 – 24°C verarbeiten und mindestens 3 Minuten rühren!