

### Kurzanleitung

**Neue Anmischwerte  
ab Charge x29.18**  
(xKW.Jahr)

Anmischwerte für **PrimaVest®-Press** (nur für Lithium-Disilikatkeramik) und Celtra®

1. Auf **240 g** Pulver **46 ml** Gesamtflüssigkeit (**50 ml nur bei Celtra®** und 4 Min. Rührzeit)

28 ml Konzentrat Universal, 18 ml dem. Wasser (Amber Press\*)  
26 ml Konzentrat Universal, 20 ml dem. Wasser (IPS e.max Press\*\*, GC LiSi Press\*\*\*)  
bei Kronen, Teilkronen, Veneers und 2-3 fl. Inlays  
32 ml Konzentrat Universal, 18 ml dem. Wasser = 50 ml bei Celtra®

16 ml Konzentrat Universal, 30 ml dem. Wasser bei 1 fl. Inlays

auf **120 g** Pulver **23 ml** Gesamtflüssigkeit

14 ml Konzentrat Universal, 9 ml dem. Wasser (Amber Press\*)  
13 ml Konzentrat Universal, 10 ml dem. Wasser (IPS e.max Press\*\*, GC LiSi Press\*\*\*)  
16 ml Konzentrat Universal, 9 ml dem. Wasser = 25 ml bei Celtra®

2. **3 Minuten** unter Vakuum rühren bei **23-24 °C** Verarbeitungstemperatur!  
**3,5 Minuten** unter Vakuum rühren bei **22 °C** Verarbeitungstemperatur!  
**ACHTUNG:** Bei Celtra® 4 Min. Rührzeit!  
Die Rührgeschwindigkeit sollte am besten **450 Umdrehungen/Minute** betragen. Bei älteren Rührgeräten (250 – 350 Umdrehungen/Min.) mindestens 4 Minuten rühren bei 22°C.
3. Verarbeitungsbreite **5-6 Minuten**, Abbindezeit **30 Minuten**, dann frühestens aufsetzen. Bei Speedvorwärmung nach 30 Min. oder beliebig später (bis max. 1 Woche) in den heissen Ofen (60 Min. bei 850°C halten). Bei konventioneller Vorwärmung innerhalb 24 Stunden vorwärmen, in den kalten Ofen aufsetzen, Haltezeit bei 300°C 60 Minuten, weiter mit bis zu 9°C Steigzeit/Minute auf Endtemperatur 850°C vorwärmen und mind. 30 Minuten halten.
4. Dünne Reaktionsschicht mit **50 my** Aluoxid und **2-3 bar** Druck abstrahlen. Bitte beachten Sie für die Weiterverarbeitung die Angaben des Keramikherstellers!

**Wichtig: Einbettmasse nur bei Raumtemperatur von 22 – 24°C verarbeiten und mindestens 3 Minuten rühren!**